

# Anbauanleitung für Handlüftungen von ROBA-stop®-M Bremsen Type 891. \_ \_ \_ . \_ Größe 2 – 500

(B.8.1.0.DE)



Diese Anbauanleitung darf nur in Verbindung mit der **Einbau- und Betriebsanleitung B.8.1.DE** für **ROBA-stop®-M** Bremsen verwendet werden.

Beachten sie die dort aufgeführten Sicherheitshinweise und Schutzmaßnahmen.

Bei Bedarf können Sie die **B.8.1.DE** von unserem Internetauftritt [www.mayr.com](http://www.mayr.com) herunterladen oder sie postalisch anfordern.

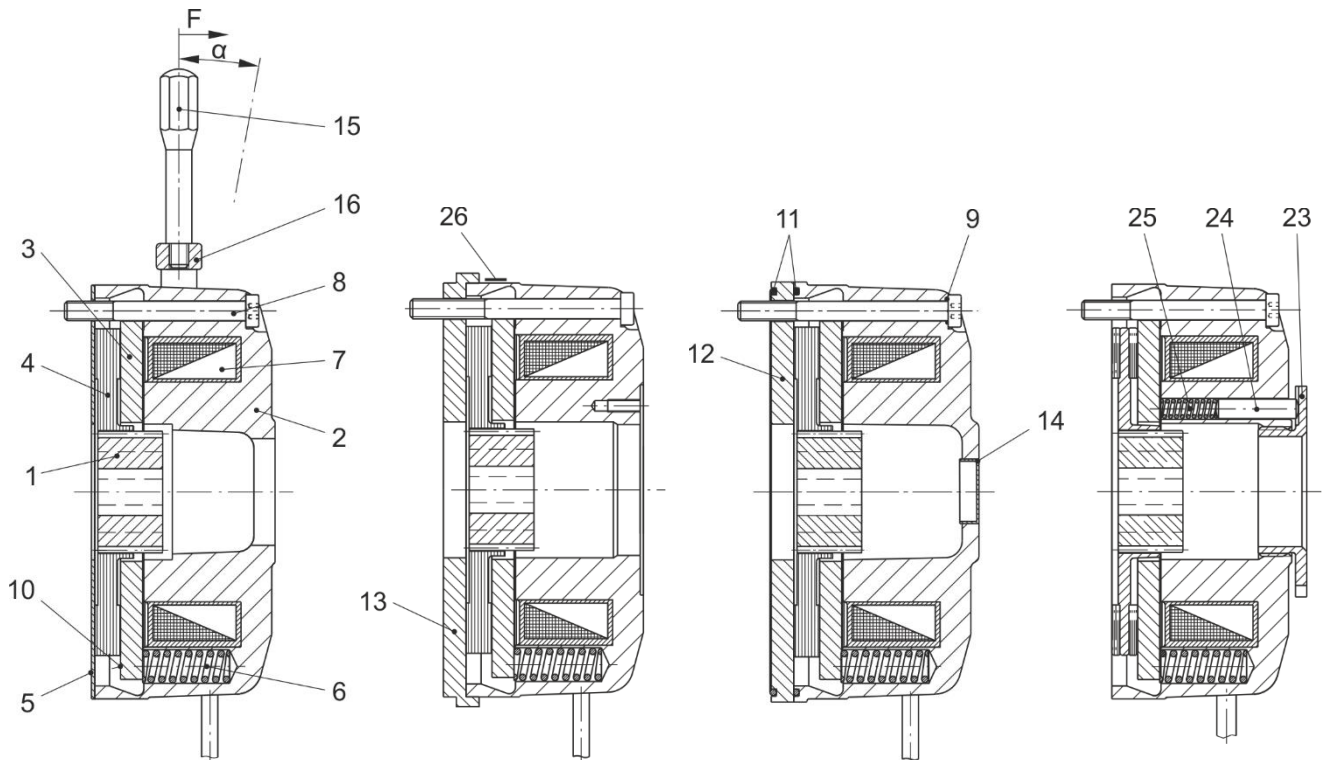


Bild 1

Bild 2

Bild 3

Bild 4

## Teileliste (Es sind nur mayr® Originalteile zu verwenden)

- |  |   |
|--|---|
| 1 Nabe   | 14 Verschlussstopfen (nur bei Größe 8 bis 500)  |
| 2 Spulenträger mit Magnetspule (7)               | 15 Handlüftstab                                 |
| 3 Ankerscheibe                                   | 16 Schaltbügel                                  |
| 4 Rotor  | 17 Gewindebolzen                                |
| 5 Reibscheibe                                    | 18 Druckfeder                                   |
| 6 Druckfeder (Drehmoment)                        | 19 Sechskantmutter                              |
| 7 Magnetspule                                    | 20 Scheibe                                      |
| 8 Zylinderschraube                               | 21 O-Ring (Type 891._ _ _ .1)                   |
| 9 Flachdichtring (Type 891._ _ _ .1)             | 22 Zwischenplatte (Type 891._ _ _ .1)           |
| 10 Ansatzschraube (nicht dargestellt)            | 23 Stellschraube (Drehmomentzentralverstellung) |
| 11 O-Ring (Type 891._ _ _ .1)                    | 24 Zylinderstift (Drehmomentzentralverstellung) |
| 12 Flanschplatte abgedichtet (Type 891._ _ _ .1) | 25 Druckfeder (Drehmomentzentralverstellung)    |
| 13 Flanschplatte Tachobremse                     | 26 Typenschild                                  |

# Anbauanleitung für Handlüftungen von ROBA-stop®-M Bremsen Type 891. \_ \_ \_ . \_ Größe 2 – 500

(B.8.1.0.DE)

Tabelle 1: Technische Daten (größenabhängig)

Größe	Handlüftkraft [N] bei		Lüftwinkel "α" [°]	Prüfmaß "x" (Bild 5/6) [mm]	Anzahl der Umdrehungen "Y" der Sechskant- mutter (19) (Bild 5/6)	Befestigungsschraube Pos. 8 (Bild 1)				
	Type 891.0/2	Type 891.1				Ausführung ohne Flanschplatte (Pos. 12/13)	Norm	Ausführung mit Flanschplatte (Pos. 12/13)	Norm	Anzugs- moment [Nm]
2	20	26	6	0,9 <sup>+0,1</sup>	1,7	3 x M4 x 45	DIN EN ISO 4762	3 x M4 x 50	DIN EN ISO 4762	2,5
4	35	45	7	0,9 <sup>+0,1</sup>	1,7	3 x M4 x 45		3 x M4 x 50		2,5
8	70	90	7	1,1 <sup>+0,1</sup>	1,5	3 x M5 x 50		3 x M5 x 55		5,0
16	100	125	7	1,6 <sup>+0,1</sup>	2,0	3 x M6 x 60		3 x M6 x 65		9,0
32	130	170	8	1,8 <sup>+0,1</sup>	2,0	3 x M6 x 60		3 x M6 x 70		9,0
60	220	300	10	2,2 <sup>+0,1</sup>	2,0	3 x M8 x 75		3 x M8 x 85		22
100	260	340	12	2,2 <sup>+0,1</sup>	1,6	3 x M8 x 80		3 x M8 x 90		22
150	290	350	13	2,2 <sup>+0,1</sup>	1,6	3 x M8 x 100		3 x M8 x 110		22
250	350	430	10	2,4 <sup>+0,1</sup>	1,5	3 x M10 x 110		3 x M10 x 130		45
500	310	470	10	2,4 <sup>+0,1</sup>	1,5	6 x M10 x 110		6 x M10 x 130		45

## Montage der Handlüftung (siehe Bild 1, 5 und 6)

### VORSICHT



Zur Montage der Handlüftung muss die  
Bremsen abgebaut und unbestromt sein.

### Vorgehensweise:

1. Druckfedern (18) auf die Gewindebolzen (17) stecken. Der Gewindebolzen (17) ist bereits ab Werk mit Passfeder als Zugelement komplettiert und bis zur Größe M60 mit Klebstoff gesichert. Diese Verbindung darf nicht gelöst werden.
2. Gewindebolzen (17) mit Druckfedern (18) von innen (Blickrichtung auf Magnetspule (7)) in die Handlüftbohrungen im Spulenträger (2) schieben.
3. O-Ringe (21) (nur bei abgedichteter Handlüftung, Type 891.\_ \_ \_ .1 / Bild 6) über Gewindebolzen (17) schieben und in die Senkungen des Spulenträgers (2) drücken. Beschädigungen der O-Ringe (21) durch Quetschen müssen vermieden werden.
4. Zwischenplatten (22) (nur bei abgedichteter Handlüftung, Type 891.\_ \_ \_ .1 / Bild 6) über Gewindebolzen (17) schieben.
5. Schaltbügel (16) aufsetzen, Scheiben (20) aufstecken und selbstsichernde Sechskantmutter (19) leicht aufschrauben.
6. Beide Sechskantmutter (19) anziehen, bis die Ankerscheibe (3) gleichmäßig am Spulenträger (2) anliegt.
7. Beide Sechskantmutter (19) um "Y" Umdrehungen (siehe Tabelle 1) lösen, und somit den Luftspalt zwischen Ankerscheibe (3) und Spulenträger (2) bzw. das Prüfmaß "x" herstellen.

### VORSICHT



Ungleiches Einstellmaß an der Handlüftung  
oder falsche Einstellung kann die Funktions-  
weise der Bremsen stören bzw. zum Verlust  
der Bremsfunktion führen.

8. Nach Montage der Lüfterhaube Handlüftstab (15) in Schaltbügel (16) einschrauben und anziehen. Der Handlüftstab (15) muss gegen Lösen mit einer Schraubensicherung z. B. Loctite 243 gesichert werden.



Das Prüfmaß "x" (Bild 5 und 6) dient lediglich  
zur Einstellung der Handlüftung im  
demontierten Zustand.

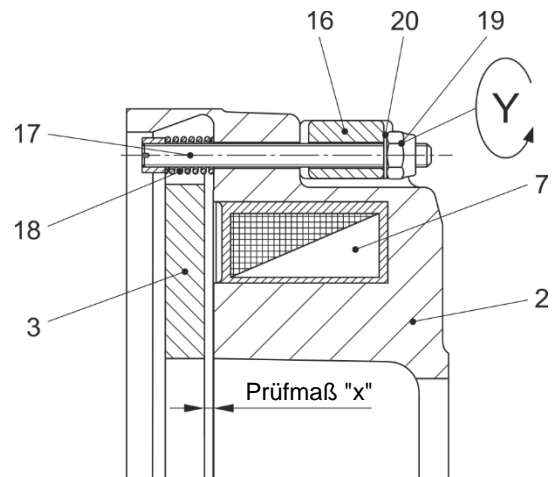


Bild 5: Type 891.\_ \_ \_ .0/2/3

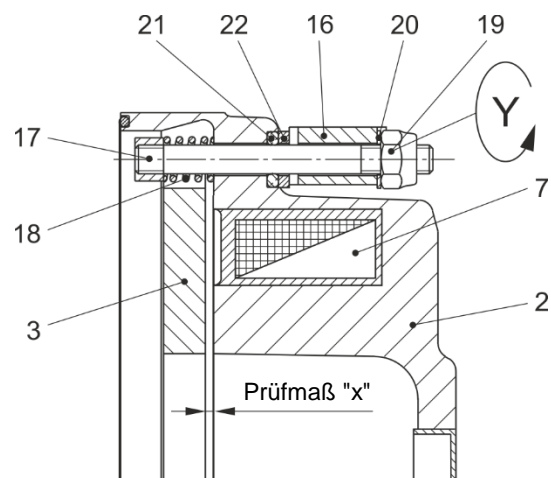


Bild 6: Type 891.\_ \_ \_ .1